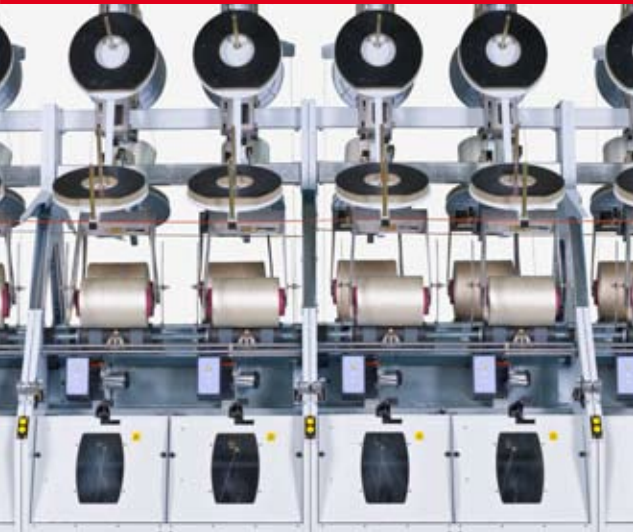


Allma CC3 – Wirtschaftliche Produktion von Dreifachcord im Doppeldrahtverfahren



Nun betrachten wir das Doppeldrahtverfahren etwas genauer:

Die Herstellung von Vorzwirn und Auszwirn erfolgt unabhängig voneinander.

In einer ersten Stufe wird das Vorlagematerial in drei nebeneinander liegenden Spindeln in Z-Richtung vorgezwirnt und gefacht. Das Ergebnis ist eine Fachzwirnspeule, bestehend aus drei parallel nebeneinander liegenden und mit Z-Drehung versehenen Fäden. Diese werden anschließend in einer zweiten Stufe in S-Richtung ausgezwirnt.

Das Resultat sind große Zwirnspeulen, die auch lange Laufzeiten in der Hochleistungstextilweberei gewährleisten. Der hergestellte Dreifachcord ist qualitativ bestätigt und entspricht den hohen Anforderungen der Industrie.

Ein weiterer Vorteil des Doppeldrahtverfahrens ist die flexible Einstellung der Zwirnkonstruktion. Das Verfahren ermöglicht symmetrische und asymmetrische Zwirnkonstruktionen gemäß den Anforderungen der Reifenhersteller.

Das Doppeldrahtverfahren besticht durch seine hohe Wirtschaftlichkeit. Dank dem ablaufenden Prozess ergeben sich pro Spindelumdrehung zwei Drehungen im Zwirn, was höhere Liefergeschwindigkeiten ermöglicht und das Verfahren dadurch besonders wirtschaftlich macht.

Der wirtschaftliche Kostenvorteil des Doppeldrahtverfahrens bei Dreifachkonstruktionen lässt sich gegenüber dem für symmetrische Zweifachkonstruktionen so wirtschaftlichen Kablieren auf bis zu 40% beziffern.

Dreifachcord lässt sich mit mehreren Verfahren herstellen: klassisches Ringzwirnen, Kablieren und Doppeldraht. Das Ringzwirnverfahren stößt allerdings aufgrund seines Ringläufersystems wirtschaftlich an Grenzen. Das Kablieren scheint auf den ersten Blick eine elegante Lösung zu sein, es ist aber, was Energieverbrauch und Produktivität angeht, wirtschaftlich nicht sehr attraktiv und technisch sehr eingeschränkt.

Das Doppeldrahtverfahren hat entscheidende Pluspunkte. Flexibilität, Qualität und Wirtschaftlichkeit sind die überzeugenden Argumente.

Die neue Allma CC3 vereint die Verfahren Kablieren und Doppeldraht auf intelligente Art. Symmetrische Zweifach-Reifencord-Konstruktionen werden, wie gewohnt, wirtschaftlich in 1a-Qualität kabliert. Einfach- und Dreifachkonstruktionen werden nach dem Doppeldrahtverfahren in effizientester Weise verzwirnt und in hochwertigen Reifencordgeweben eingesetzt.

Allma CC3

Damit bestehen Sie Ihren Wettbewerb

competence
in twisting



Oerlikon Saurer

Zweigniederlassung der Oerlikon Textile GmbH & Co. KG
Allma Product Line
Leonhardstraße 19 · 87437 Kempten · Germany

T +49 831 688-335 · F +49 831 688-344
www.saurer.oerlikontextile.com
www.secos.myoerlikon.com
originalparts-allma.saurer@oerlikon.com

oerlikon
saurer